

Смазочные материалы SKF,
совместимые с пищевыми продуктами

Пластичная смазка для высоких температур и тяжёлых рабочих условий, совместимая с пищевыми продуктами

LGED 2

SKF LGED 2 — это синтетическая пластичная смазка на основе фторированного масла с загустителем на основе PTFE. Смазка совместима с пищевыми продуктами и сертифицирована NSF по категории H1.

Она подходит для использования при экстремально высоких температурах от 180 °C (392 °F) до 240 °C (464 °F) и/или в агрессивных рабочих средах, например, в условиях воздействия кислот/щёлочей, вакуума, кислорода и т. д.

- Отличная устойчивость к окислению
- Очень низкие потери на испарение при высоких температурах
- Хорошая защита от коррозии
- Длительная работоспособность в агрессивной окружающей среде, а также в среде с содержанием высокоочищенного газообразного кислорода и гексана

Области применения

- Оборудование пекарен и производство кирпича
- Стекольная промышленность
- Печные вагонетки
- Натяжные ролики копировальных машин
- Вафельные кухонные печи
- Текстильные сушилки
- Натяжители плёнки
- Высокотемпературные вентиляторы
- Вакуумные насосы



Внимание!

LGED 2 — это синтетическая пластичная смазка на основе фторированного масла, которая не совместима с другими смазками, маслами и консервационными составами (за исключением LGED 2). Поэтому перед использованием данной смазки необходимо выполнить тщательную очистку подшипников и других деталей.

Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Канистра 1 кг	LGED 2/1



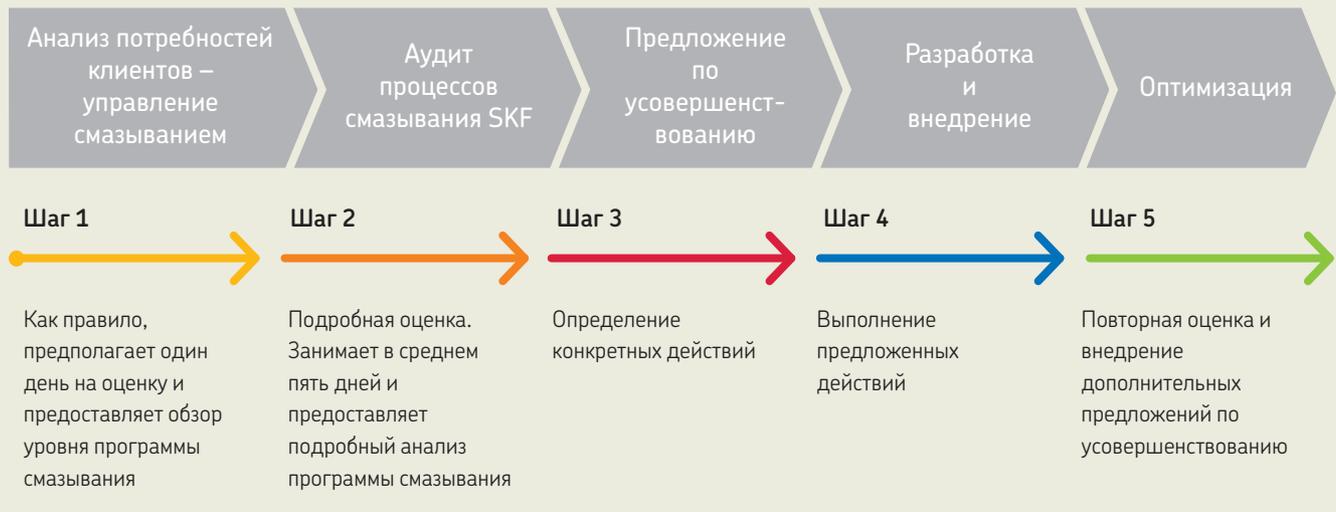
Технические характеристики

Обозначение	LGED 2/(объём ёмкости)	
Код по DIN 51825	KFK2U-30	Антизадирные свойства
Класс консистенции NLGI	2	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н
Тип мыла	PTFE	мин. 8 000
Цвет	Кремовый	Водостойкость
Тип базового масла	PFPE (синтетический фторированный полиэфир)	по DIN 51 807/1, 3 ч при 90 °C
Диапазон рабочих температур	от -30 до +240 °C (от -22 до +464 °F)	макс. 1
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)	Коррозия меди ISO 2160
Вязкость базового масла		макс. 1 при 100 °C (210 °F)
40 °C, мм ² /с	460	Срок службы пластичных смазок подшипников качения
100 °C, мм ² /с	42	Испытание срока службы L ₅₀ на машине ROF при 10 000 об/мин, ч
Пенетрация по DIN ISO 2137		>700, при 220 °C (430 °F)
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	265-295	Потери на испарение
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	271 ¹⁾	6 недель при 200 °C, % потери массы
Защита от коррозии		<3,5%
Етсог:		Плотность при 20 °C, г/см ³
- стандарт ISO 11007	0-0 ¹⁾	1,96
		Доступные объёмы ёмкостей
		1 кг
		Per. № NSF
		156010

1) Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2018

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 16162/2 RU · Январь 2018

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.